

**ДЕПОЛ Т-810** – это непредускоренная тиксотропированная ненасыщенная полиэфирная галогенированная смола на основе хлорэндикового ангидрида (ХЕТ – ангидрида) разработана как для ручного нанесения, так и для напыления, RTM – технологии. Возможно изготовление предускоренного варианта смолы.

### ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Благодаря особенностям своей химической структуры и синергетическому взаимодействию с наполнителями-антипиренами, эта смола обладает великолепной **термо – и химстойкостью** в сочетании с **трудногорючестью**.
- Высокая степень наполнения смолы, и хорошее качество пропитки стекломатериала, обеспечивает низкое содержание летучих веществ в смоле и соответственно, **низкую эмиссию** стирола.
- Вследствие чрезвычайно низкого экзотермического пика смола отличается **минимальной усадкой**.
- Сохранение **стабильных физико-механических характеристик** изделия при эксплуатации в условиях **повышенных температур и агрессивных сред** благодаря высокой плотности сшивки смолы.
- Идеально подходит для изготовления газоходов и дымоходов, вентиляционных зонтов, эксплуатирующихся в условиях агрессивных сред и повышенных температур. Производство различных изделий, как для внутренней отделки транспорта, так и самих несущих конструкций автомобильного, железнодорожного и электротранспорта.

### 1. ХАРАКТЕРИСТИКИ СМОЛЫ ПРИ ПОСТАВКЕ

Свойства	Единицы измерения	Показатель	Метод
Внешний вид		Белый	Визуальный
Время гелеобразования, при 20 <sup>0</sup> С 2% (МЭКП-50) и 2% Со - 1%	мин	20-60	методика ДУГАЛАК
Динамическая вязкость по Брукфильду RV при 23 <sup>0</sup> С, скорость 12, шпиндель 3 Вязкость для варианта RTM	мПа*с	1000-1500 (700-800)	ГОСТ 25271-93 ISO 2555-89
Температура вспышки	<sup>0</sup> С	31	ISO 3679
Усадка, менее	%	1	ASTM D256-69
Плотность	кг/м3	1,5	ISO 2811-2001

[www.dugalak.ru](http://www.dugalak.ru)

ООО «ДУГАЛАК», РФ

**Отдел продаж:**

150044, г. Ярославль, ул. Полушкина Роща, д.16

Тел.: (4852)73-37-64, 73-37-01, 75-71-09

E-mail: [dugalak@nordnet.ru](mailto:dugalak@nordnet.ru)

**Техническая поддержка:**

Тел.: (4852)73-52-51

Сот.: +7 903 638 89 02, +7 962 212 37 42

E-mail: [a.fomichev@dugalak.ru](mailto:a.fomichev@dugalak.ru), [d.zivkovic@dugalak.ru](mailto:d.zivkovic@dugalak.ru)

## 2. ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ СМОЛЫ

Свойства	Единицы измерения	Показатель	Метод
Прочность при растяжении	МПа	41-45	ISO 527-1993
Удлинение	%	2	ISO 527-1993
Модуль упругости	МПа	3400-3800	ISO 2555-89
Твердость по Барколу	Ед.	35-40	ASTM D 2583-99
HDT	°C	85	ISO 75-1993

## 3. СТАНДАРТНАЯ УПАКОВКА

Двугорлые металлические бочки по 220 кг, полиэтиленовые кубы 1100кг.

## 4. ХРАНЕНИЕ

**Гарантийный срок:** 3 месяца

**Условия хранения:** хранить в оригинальной упаковке в закрытом помещении вдали от источников тепла при температуре не более 25°C, исключить попадание прямых солнечных лучей.

[www.dugalak.ru](http://www.dugalak.ru)

ООО «ДУГАЛАК», РФ

**Отдел продаж:**

150044, г. Ярославль, ул. Полушкина Роща, д.16

Тел.: (4852)73-37-64, 73-37-01, 75-71-09

E-mail: [dugalak@nordnet.ru](mailto:dugalak@nordnet.ru)

**Техническая поддержка:**

Тел.: (4852)73-52-51

Сот.: +7 903 638 89 02, +7 962 212 37 42

E-mail: [a.fomichev@dugalak.ru](mailto:a.fomichev@dugalak.ru), [d.zivkovic@dugalak.ru](mailto:d.zivkovic@dugalak.ru)

[www.dugalak.ru](http://www.dugalak.ru)

ООО «ДУГАЛАК», РФ

**Отдел продаж:**

150044, г. Ярославль, ул. Полушкина Роща, д.16

Тел.: (4852)73-37-64, 73-37-01, 75-71-09

E-mail: [dugalak@nordnet.ru](mailto:dugalak@nordnet.ru)

**Техническая поддержка:**

Тел.: (4852)73-52-51

Сот.: +7 903 638 89 02, +7 962 212 37 42

E-mail: [a.fomichev@dugalak.ru](mailto:a.fomichev@dugalak.ru), [d.zivkovic@dugalak.ru](mailto:d.zivkovic@dugalak.ru)