

ДЕПОЛ АС-205 ТНВТ/207 ТНВТ –нетиксотропированная, предускоренная, среднереактивная полиэфирная смола низкой вязкости на ортофталевой основе, с низкой эмиссией стирола. Позволяет вводить в систему до 100% мела.

1. ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Смолы применяются для армирования формованных изделий на основе литьевого акрила и экструзионного сэндвича АБС ППМА□

Работать со смолой при комнатной температуре, с использованием системы смола - отвердитель (МЕКП)

2. ХАРАКТЕРИСТИКИ СМОЛ ПРИ ПОСТАВКЕ

Свойства	Ед.изм.	Показатель	Метод
1. Внешний вид		Непрозрачная жидкость без посторонних включений	Визуальный
2. Массовая доля нелетучих веществ	%	53±2	ГОСТ Р 52487 и п.4.4 ТУ
3. Условная вязкость при температуре (20,0±0,5) ⁰ С по вискозиметру типа ВЗ-246 - с диаметром 4 мм	сек.	40-45	ГОСТ 8420
4. Кислотное число, макс.	мг КОН/г	30,0	ISO 3682
5. Время желатинизации при температуре 20 ⁰ С, 2,0% МЕКР(50%) (Бутанокс М-50)	мин.	12´-16´	ГОСТ 22181 и п.4.5 ТУ

3. СТАНДАРТНАЯ УПАКОВКА

Двугорлые металлические бочки по 220 кг, полиэтиленовые кубы 1100 кг.

4.ХРАНЕНИЕ

Гарантийный срок 3 месяца

Условия хранения хранить в оригинальной упаковке в закрытом помещении при температуре не более 25°С, исключить попадание прямых солнечных лучей.

